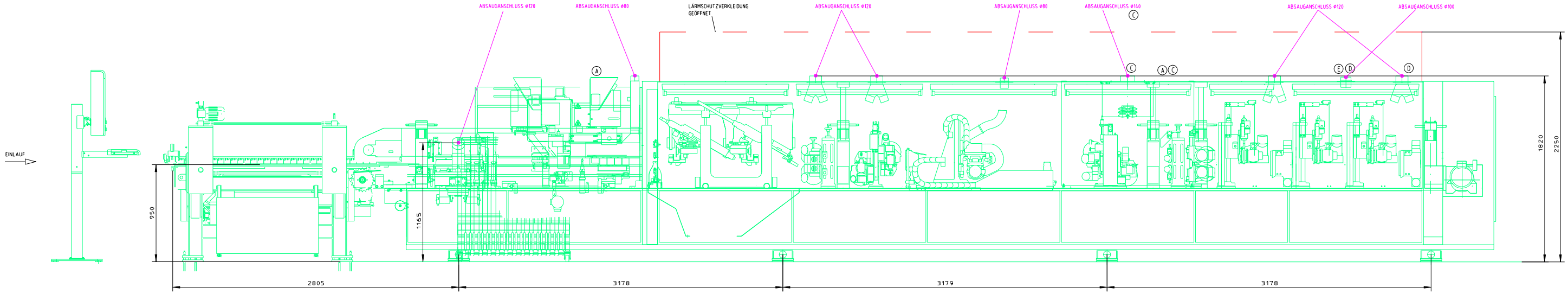

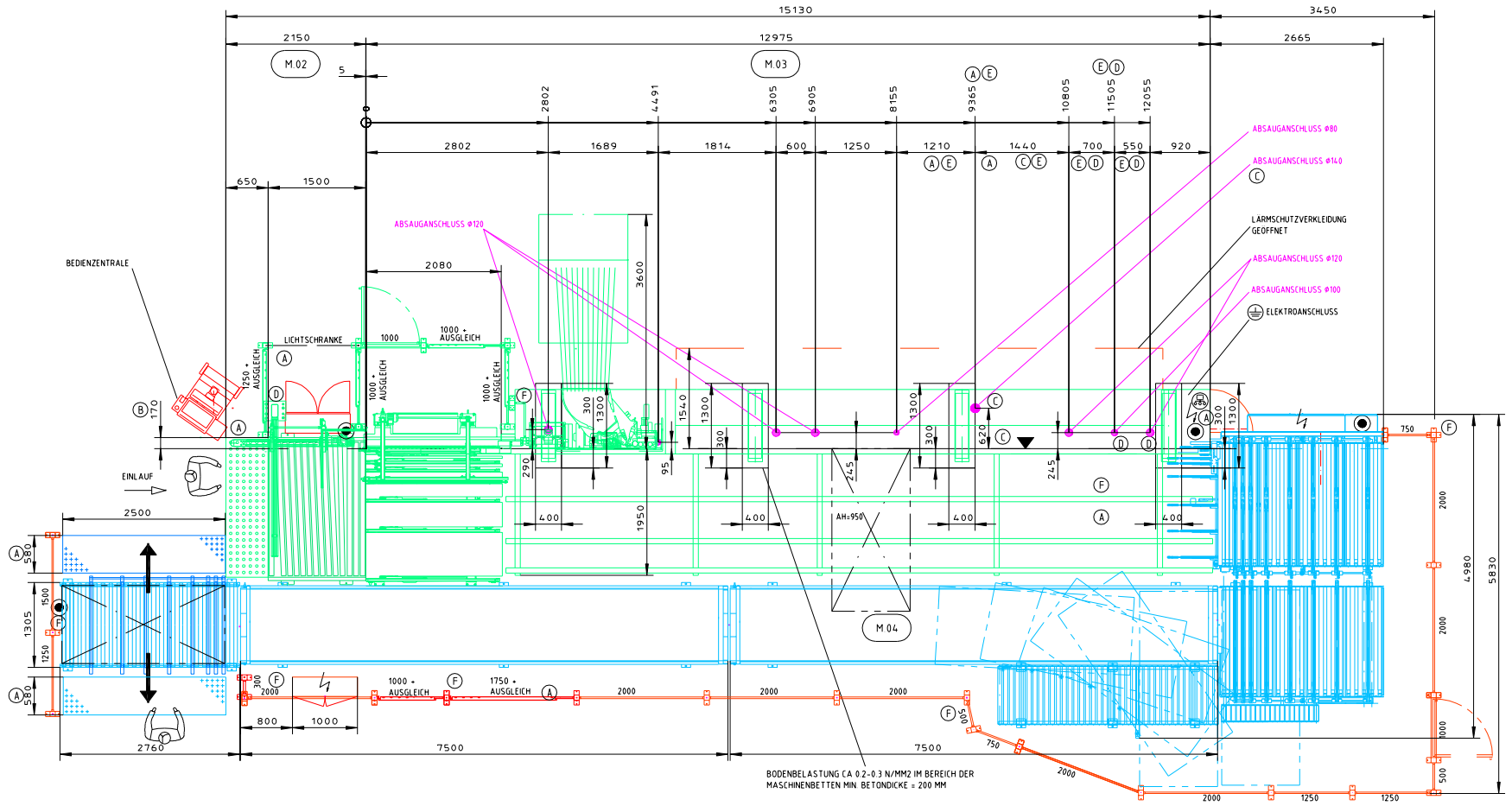

TECHNISCHE DATEN		M.02	M.03	M.04
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	XXXXX	Ⓒ 8470	XXXXX
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	14	915	400
DRUCKVERLUST CA.	PA	XXXXX	2500	XXXXX
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	59		
NENNSTROM CA.	A	108		
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	125		

M.02 HOMAG PROFI TBL 100/20/25/F
M.03 HOMAG PROFI KAL 330/11/A3/WZ
M.04 LIGMATECH ZHR 30/L/155/F

ARBEITSHOEHE 950MM

Ⓐ NETZWERKANSCHLUSS

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHGEWEBEERDUNGSBAND
OHNE DIESE EMV- FUNKTIONSERDE
KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN
EMV- ERDUNGSWIDERSTAND <5?
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULASSIG IN VERBINDUNG
MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN
RCD-SCHUTZSCHALTER

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND 0

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 6 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

ZEICHNUNG WURDE KONTROLLIERT VON:

FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME
HOMAG			WEEKE					
BARGSTEDT			HOLZMA					

--F				M	WERKSTOFF --
--E				1:50	ROHMASS
--D					MAT.-NR.
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME		
		NAME		BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.
BEARB				GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN	
GEAEN				HOMAG Profi KAL 330	
KTRL					

Holzbearbeitungs-
systeme GmbH