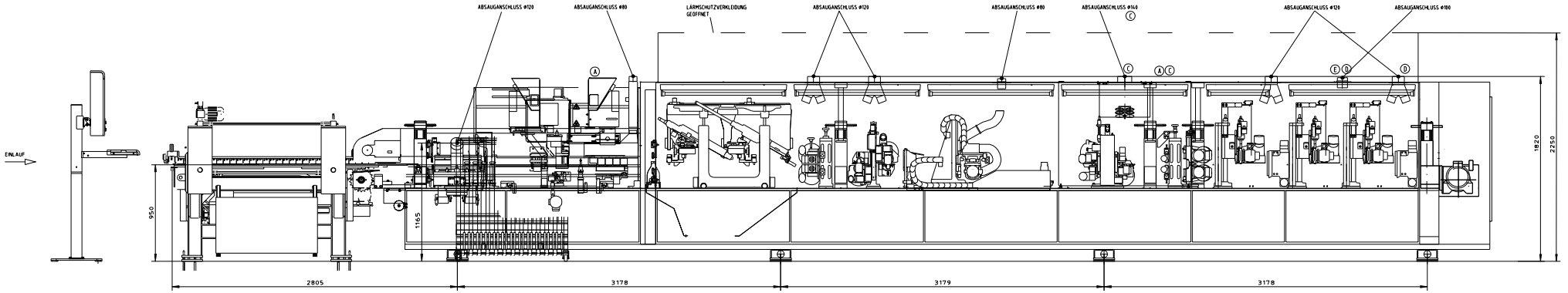

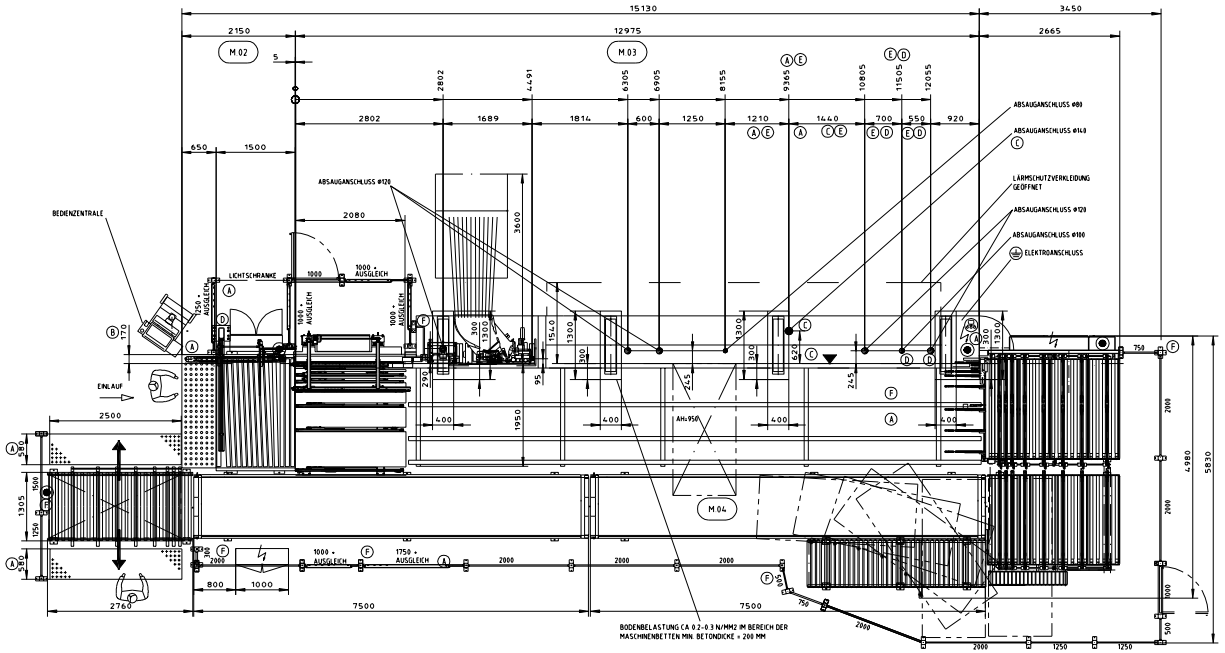

M.02 HOMAG PROFI TBL 100/20/25/F
M.03 HOMAG PROFI KAL 330/11/A3/WZ
M.04 LIGMATECH ZHR 30/L/155/F

TECHNISCHE DATEN		M.02	M.03	M.04
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA.	M3/H	XXXXX	Ⓒ 8470	XXXXX
PRESSLUFTVERBRAUCH CA.	NL/MIN	14	915	400
DRUCKVERLUST CA.	PA	XXXXX	2500	XXXXX
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW		59	
NENNSTROM CA.	A		108	
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A		125	

ARBEITSHOEHE 950MM

Ⓐ NETZWERKANSCHLUSS

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLACHGEWEBERDUNGSBAND
OHNE DIESE EMV - FUNKTIONSERDE
KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN
EMV - ERDUNGSWIDERSTAND <5?
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULASSIG IN VERBINDUNG
MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN
RCD-SCHUTZSCHALTER

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND 0

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" INNENDURCHMESSER 19MM
ZULEITUNG GT
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 6 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573-1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

ZEICHNUNG WURDE KONTROLLIERT VON:

FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME
HOMAG			WEEKE					
BARGSTEDT			HOLZMA					

-F			M	WERKSTOFF: --	Holzbearbeitungs-systeme GmbH
-E				ROHMASS	
-D			1:50	MAT.-NR	
AB	AEND.NR	DATUM	NAME	BENENNUNG	ZEICHNUNGS-NR.
BEARB.				GRUNDRISS-U ABSAUGEPLAN	
GEAEN.				HOMAG Profi KAL 330	
NTNL.					

Copyright reserved

CATIA A1 | GEWICHT (kg) | BL | BL-Z