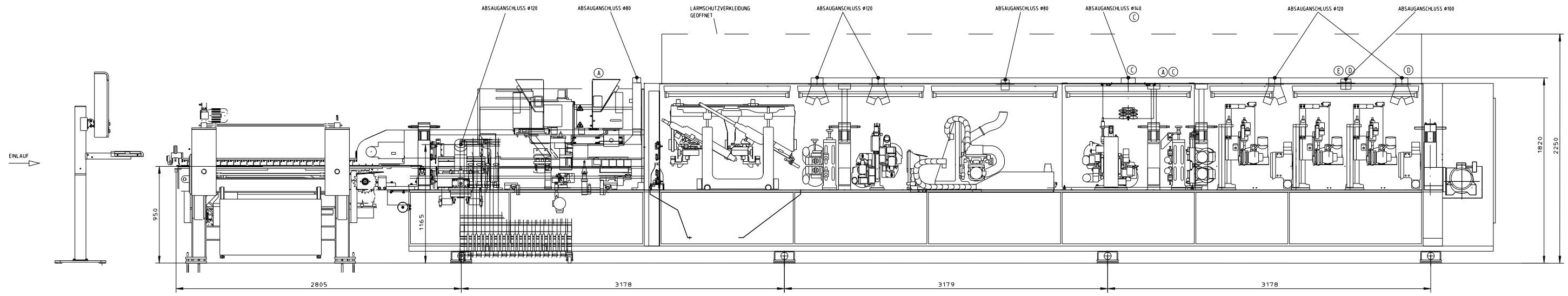

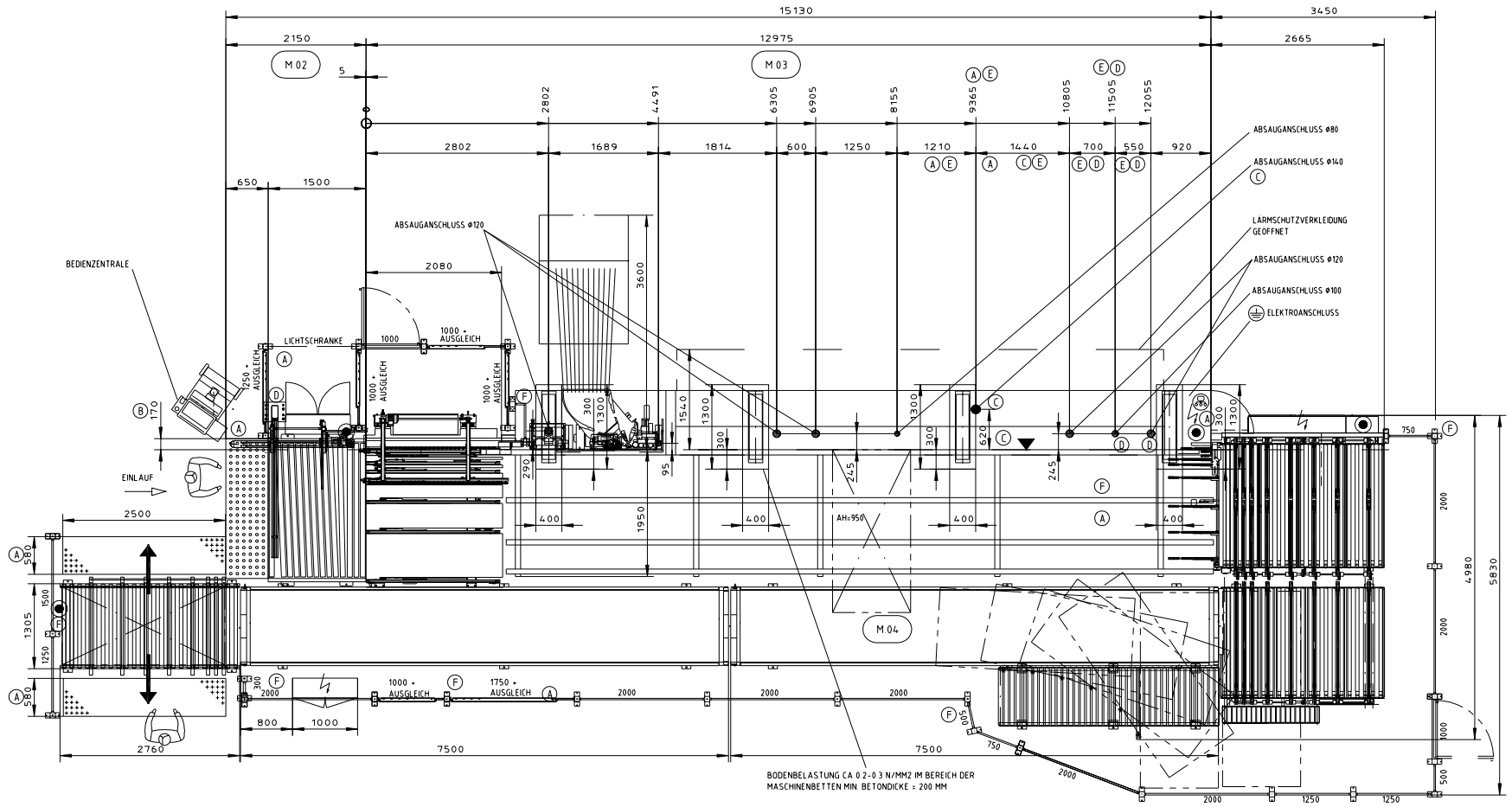

M.02 HOMAG PROFI TBL 100/20/25/F
M.03 HOMAG PROFI KAL 330/11/A3/WZ
M.04 LIGMATECH ZHR 30/L/155/F

TECHNISCHE DATEN		M.02	M.03	M.04
GESAMTABSAUGELEISTUNG CA	M3/H	XXXXX	Ⓒ 8470	XXXXX
PRESSLUFTVERBRAUCH CA	NL/MIN	14	915	400
DRUCKVERLUST CA	PA	XXXXX	2500	XXXXX
EL. GESAMTANSCHLUSSWERT CA.	KW	59		
NENNSTROM CA	A	108		
EMPFOHLENE VORSICHERUNG	A	125		

ARBEITSHOEHE 950MM

Ⓐ NETZWERKANSCHLUSS

ANSCHLUSS DER HALLEN BZW. FUNDAMENTERDE
UEBER FLÄCHGEWEBEERDUNGSBAND
OHNE DIESE EMV - FUNKTIONSERDE
KANN KEINE EMV - NORM EINGEHALTEN WERDEN
EMV - ERDUNGSWIDERSTAND <5?
RCD-SCHUTZSCHALTUNG NUR ZULÄSSIG IN VERBINDUNG
MIT EINEM ALLSTROMSENSITIVEN/SELEKTIVEN
RCD-SCHUTZSCHALTER

AUSSENKANTE KETTEN-BAHN BZW. FESTKANTE WERKSTUECKUEBER-STAND 0

PRESSLUFTANSCHLUSS UEBER SCHLAUCH 3/4" (INNENDURCHMESSER 19MM)
ZULEITUNG G1"
DRUCK IN DER ZULEITUNG MIN. 6 BAR
STANDARD DRUCKLUFTQUALITAET NACH ISO 8573- 1
GUETEKLASSEN
FESTE VERUNREINIGUNGEN KLASSE 3
WASSERGEHALT KLASSE 4
GESAMTOELGEHALT KLASSE 3

ZEICHNUNG WURDE KONTROLLIERT VON:

FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME	FIRMA	DATUM	NAME
HOMAG			WEEKE					
BARGSTEDT			HOLZMA					

--F			
--E			
--D			
AB	AEND.NR.	DATUM	NAME

M 1:50
WERKSTOFF --
ROHMASS
MAT.-NR

Holzbearbeitungs-systeme GmbH

		NAME
BEARB		
GEAEN		
KTRL		

BENENNUNG: GRUNDRISS-U.ABSAUGEPLAN HOMAG Profi KAL 330

ZEICHNUNGS-NR

Copyright reserved

CATIA A1 | GEWICHT (kg) | BL | BL-Z